

СОГЛАСОВАНО

Письмом Главного управления РС
от 16.06.2006 №011-6.5МК1-17575

[http://gur.rs-
head.spb.ru/win/onti/technicalinfo/6488.pdf](http://gur.rs-head.spb.ru/win/onti/technicalinfo/6488.pdf)

УТВЕРЖДАЮ
Директор по ПП и НИОКР
ЗАО «Катав-Ивановский
приборостроительный завод»
Баринов А.Ю.
2006 г.

ИНСТРУКЦИЯ
по инспектированию лагов ИЭЛ-2М
производства Катав-Ивановского приборостроительного завода
на судах, кораблях и других плавсредствах.

Настоящая инструкция предназначена для руководства при упрощенной проверке инспектирующими лицами состоянию лага ИЭЛ-2М при нахождении судна у причала. Более подробно порядок проверки лага изложен в технической документации.

Инспектирующий контроль состоит из следующих этапов:

1. Определение комплектности лага сличением с данными формуляра и фактической комплектности.
2. Проверка записей в формуляре о проведенных инспекционных проверках и техническом обслуживании.
3. Проверка работоспособности лага:
 - 3.1 Установить переключатель в положение «Масштаб». На индикаторе скорости должны быть показания в пределах 35 - 55 узлов.
 - 3.2. Перевести переключатель в положение «5», должна загореться лампочка на блоке У5, показания скорости должны быть в пределах 70 - 99 узлов.
 - 3.3. Перевести переключатель в режим «Ручной ввод». Показания скорости должны быть 00.0 - 34,00 и более узлов в зависимости от положения потенциометра «Ручной ввод».
 - 3.4. Установить переключатель в положение «Уст. о-к» на индикаторе должно быть 00,0.
 - 3.5. Перевести переключатель в положение «Работа» показания 00.0 (при отсутствии течения под днищем судна)
4. При невыполнении условий п.3 лаг признается находящимся в нерабочем состоянии.
5. Произвести запись в формуляре.

Главный конструктор

Килин Г.К.

Начальник ОТК

Лукашевич Н.И.