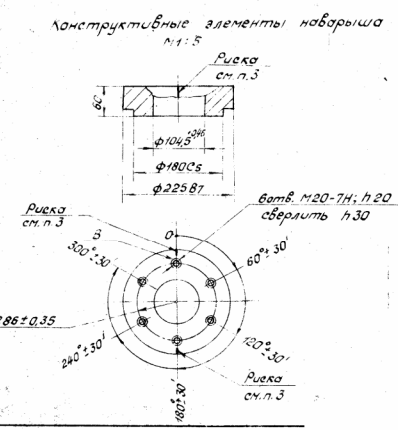
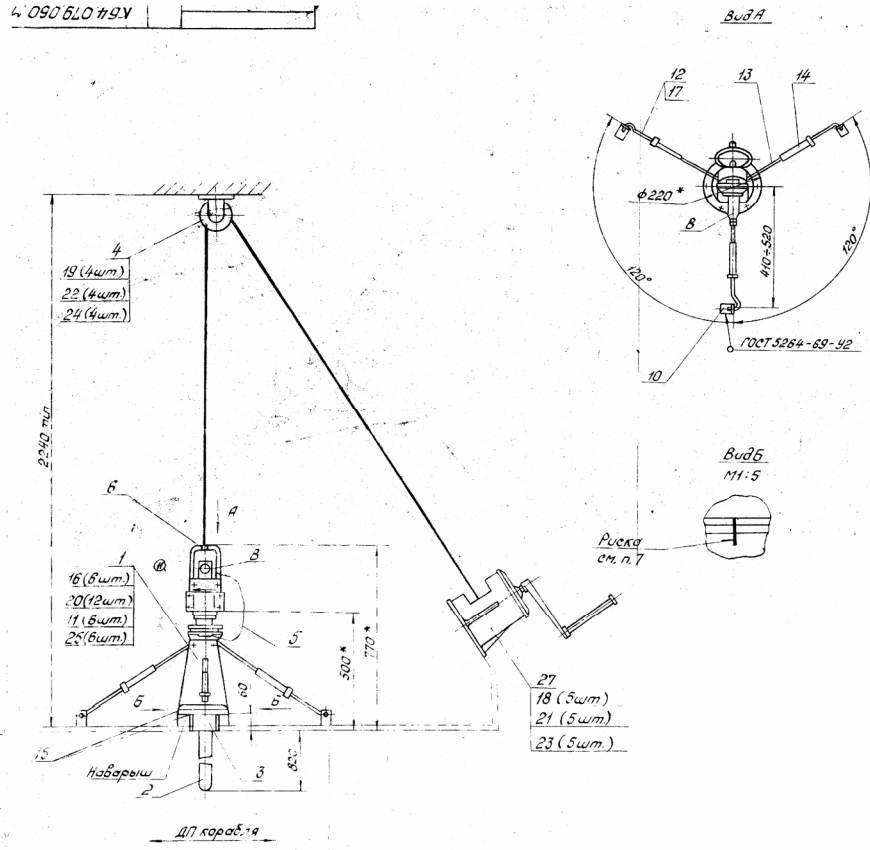


4.090.060.060 МЧ



Обозначение	поз.2
КБ4.079.060	КБ2.529.095
-02	КБ2.529.095-02

лист толщиной 10...12мм со стороны квадрата, равной ширине шпаци.

7. Установить приборы поз.1 и 3 совместно их риски с рисками наварыша.

8. Перед установкой прокладки поз.15 пропитать суриком (10% сурик органический М-1ГОСТ19151-73 и 90% олифа натуральная ГОСТ 7931-76)

9. Разрешается крепить рымы поз.10 к переборкам с сохранением угла 120° и укорачивать бакштаги поз.12 и 13.

10. Положение лебедки поз.27 показано условно.

11. Сопротивление изоляции между корпусом судна и прибором поз.1, измеренное до спуска на воду, должно быть $\geq 1 \text{ Мом}$; не менее 10 Мом.

12. Блок поз.4 установить так, чтобы трос находился в вертикальном положении и проходил через ось прибора 118-1-Т поз.1

13. При размещении и монтаже комплекта ИППС на объекте руководствоваться указаниями технических условий КБ4.079.060 ТУ.

14. Уплотнение кабеля МЭРШН-100 в сальнике стакана прибора 9, производить массой 421-А ТУ 38.105.386-78 по инструкции №608-78.079. Монтажные и уплотнительные материалы поставляются монтажное предприятие.

15. Разрешается прибор 118-1-Т поз.1 развернуть на 180° (при соответственном изменении положения деталей поз.10, 12, 13, 14, 17).

16. Разрешается кабельный ввод В прибора 9 поз.2 развернуть на 180°

1. * Размеры для справок.

2. Наварыши и детали крепления поз.18,19,21...24 блока поз.4 и лебедки поз.27 изготавливает и поставляет судостроительное (судоремонтное) предприятие по чертежам разработанным ЦКБ проектантом судна по нормали N100-104.033 с учетом требований, указанных в данном чертеже. При этом уточняется тип крепежных деталей поз.18,19,21...24.

3. По наружному диаметру наварыша нанести две риски глубиной и шириной 0,5мм, длиной 10мм.

4. Отверстия В в наварыше сверлятся сверлом по шаблону, снятому с фланца прибора поз.3 при совмещенных рисках на шаблоне и наварыше.

5. Установить наварыши вблизи ДП судна так, чтобы плоскость, проходящая через риски, была параллельна диаметральной плоскости судна с точностью $\pm 1^\circ$.

6. При толщине днища судна менее 15мм в месте установки наварыша необходимо приварить

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	КБ2.509.028-01СП	Прибор 118-1-Т	1	
2	КБ4.135.001СВ	Прибор 9	1	см.табл.
3	КБ4.135.001СВ	Блок	1	
4	КБ4.205.000СВ	Трос	1	
5	КБ5.394.000СВ-03	Серьга	1	
6	Ш.7.753.016	Шайба	1	
Детали				
10	КБ8.859.005	Рым	3	
11	КБ8.942.164	Шайба	6	
12	Ш.8.724.008	Бакштаг	3	
13	Ш.8.724.009	Бакштаг	3	
14	Ш.8.724.010	Талреп	3	
15	Ш.8.722.126	Прокладка	2	
16	Ш.8.820.018	Шпилька	6	
17	Ш.8.533.019	Гайка	3	*
Стандартные изделия				
18	Болт М10×30 ГОСТ 7805-70		5	см.
19	Болт М16×20 ГОСТ 7805-70		4	п.2
20	Гайка М20×32Н9 ГОСТ 5921-70		12	
21	Шайба 10 ГОСТ 8402-70		5	
22	Шайба 18 ГОСТ 8402-70		4	
23	Шайба 10 ГОСТ 11371-78		5	п.2
24	Шайба 16 ГОСТ 11371-78		4	
25	Шайба 20×50×5 СТЗФ-1 ОСТ 8103-71		6	
Прочие изделия				
27	241-03.026	Лебедка ЛР-1806 ОМЗ ОСТ 2234-72 82	1	

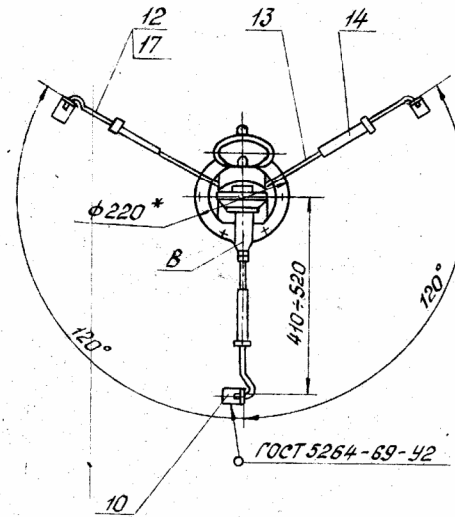
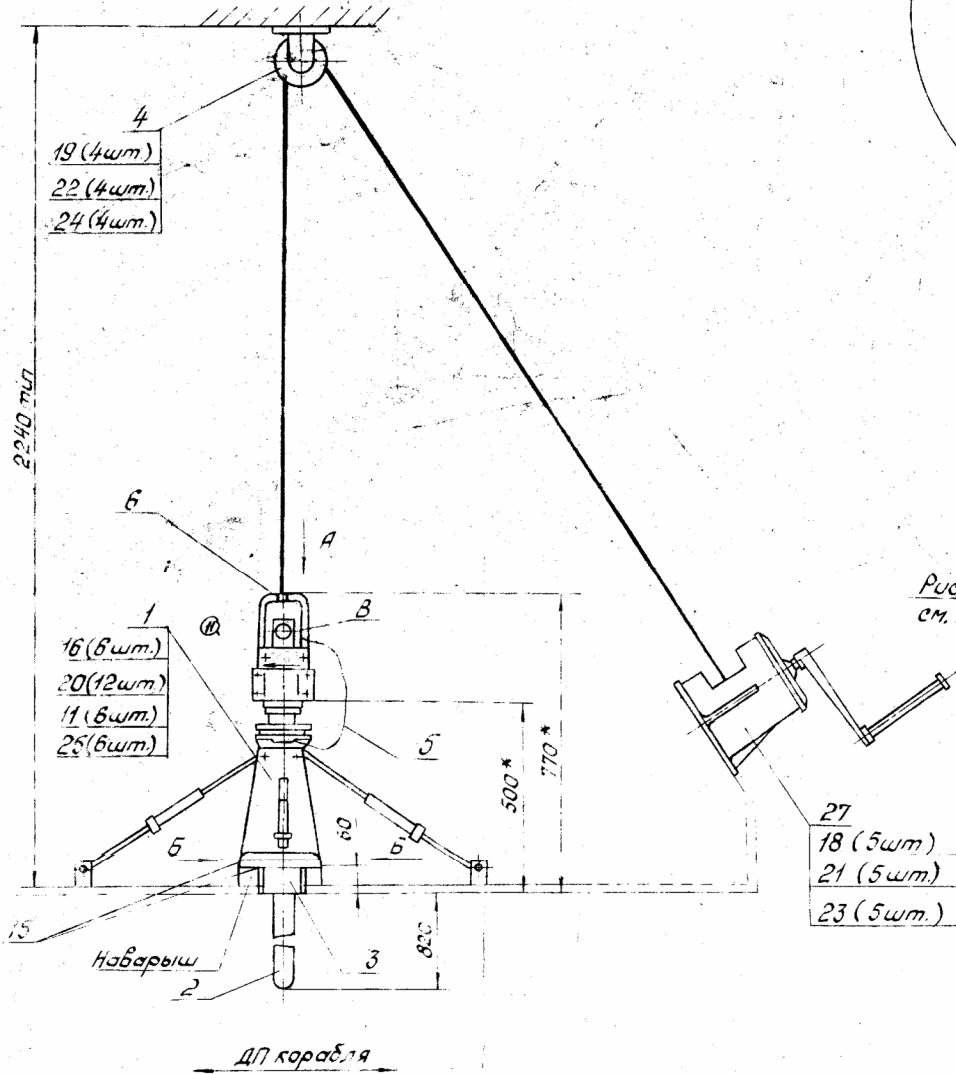
Согласовано
Представитель заказчика №24 [Сиверенко]
Главный конструктор [Р.Канавич]

КБ4.079.060 МЧ

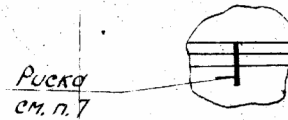
№	КБ-2345	СЛ	МЧ	Лист	Носка	Носка
1	16.5108	1/1	1/1	1		1:10
2	КБ-1012	1/1	1/1	1		
3	КБ-1012	1/1	1/1	1		
4	КБ-1012	1/1	1/1	1		
5	КБ-1012	1/1	1/1	1		
6	КБ-1012	1/1	1/1	1		
7	КБ-1012	1/1	1/1	1		
8	КБ-1012	1/1	1/1	1		
9	КБ-1012	1/1	1/1	1		
10	КБ-1012	1/1	1/1	1		
11	КБ-1012	1/1	1/1	1		

4 090 610 49V

ВудА



ВудБ
М1:5



лист толщиной 10...12 мм со стороны квадрата, равной ширине шпации.

7. Установить приборы поз. 1 и 3 совместно их риски с рисками наварыша.

8. Перед установкой прокладки поз. 15 пропитать суриком (10% сурик свинцовый М-1 ГОСТ 19151-73 и 90% олифа натуральная ГОСТ 7931-76)

9. Разрешается крепить рымы поз. 10 к переборкам с сохранением угла 120° и укорачивать бакштаги поз. 12 и 13.

10. Положение лебедки поз. 27 показано целовно.

11. Сопротивление изоляции между корпусом судна и прибором поз. 1, измеренное до спуска на воду, должно быть $\geq 1 \text{ кОм}$, не менее 10 кОм. ⑩

12. Блок поз. 4 установить так, чтобы трос находился в вертикальном положении и проходил через ось прибора 11В-1-Т поз. 1

13. При размещении и монтаже комплекта ИППС на объекте руководствоваться указаниями технических условий КБ4.079.060 ТУ.

14. Уплотнение кабеля МЭРШН-100 в сальнике стакана прибора 9, производить массой 421-А ТУ 38.105.386-78 по инструкции №606-78.079. Монтажные и уплотнительные материалы поставляет монтирующее предприятие.

15. Разрешается прибор 11В-1-Т поз. 1 развернуть на 180° (при соответственном изменении положения деталей поз. 10, 12, 13, 14, 17).

16. Разрешается кабельный ввод В прибора 9 поз. 2 развернуть на 180° .

1.* Размеры для справок.

2. Наварыш и детали крепления поз. 18, 19, 21... 24 блока поз. 4 и лебедки поз. 27 изготавливает и поставляет судостроительное (судоремонтное) предприятие по чертежам разработанным ЦКБ проектантом судна по нормали N100-104.033 с учетом требований, указанных в данном чертеже. При этом уточняется тип крепежных деталей поз. 18, 19, 21... 24.

3. По наружному диаметру наварыша нанести две риски глубиной и шириной 0,5 мм, длиной 10 мм.

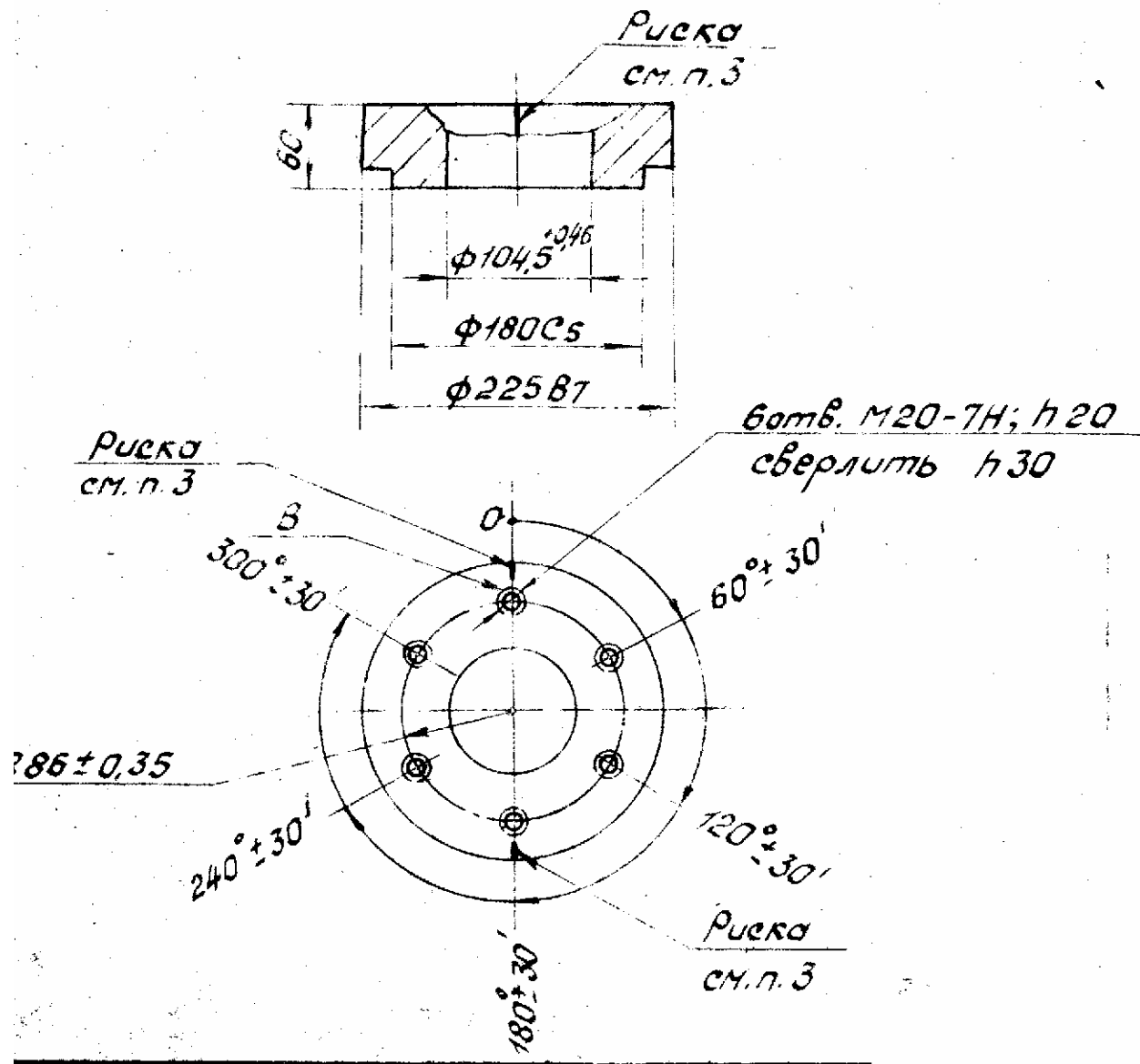
4. Отверстия В в наварыше допускается сверлить по шаблону, снятому с фланца прибора поз. 3 при совмещенных рисках на шаблоне и наварыше.

5. Установить наварыш вблизи ДП судна так, чтобы плоскость, проходящая через риски, была параллельна диаметральной плоскости судна с точностью $\pm 1^\circ$.

6. При толщине днища судна менее 15 мм в месте установки наварыша необходимо приварить

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сборочные единицы		
1	КБ2.509.026-01 Сп	Прибор 11В-1-Т	1	
2		Прибор 9	1	см. табл.
3	КБ4.135.001 Сд	Прибор 13В-1-Т	1	
4	КБ4.205.000 Сд	Блок	1	
5	КБ6.394.000 Сд-03	Трос	1	
6	Ц7.753.016	Серьга	1	
		Детали		

Конструктивные элементы наварыша
М 1:5



Обозначение	поз. 2
КБ4.079.060	КБ2.529.095
-02	КБ2.529.095-02

Согласовано

Представитель заказчика №24

/Сидоренко/

Главный конструктор

/Р. Канович/

				<u>Детали</u>			
10	КБ8.669.005	Рым			3		
11	КБ8.942.164	Шайба			6		
12	Щ.В.724.008	Бакштаг			3		
13	Щ.В.724.009	Бакштаг			3		
14	Щ.В.724.010	Талреп			3		
15	Щ.В.772.126	Прокладка			2		
16	Щ.В.820.018	Шпилька			6		
17	Щ.В.333.019	Гайка			3		
<u>Стандартные изделия</u>							
18		Болт М10×30 ГОСТ 7805-70		5		см.	
19		Болт М16×20 ГОСТ 7805-70		4		п. 2	
20		Гайка М20.32Н9 ГОСТ 5927-70			12		
21		Шайба 10 ГОСТ 6402-70		5			
22		Шайба 16 ГОСТ 6402-70		4			
23		Шайба 10 ГОСТ 11371-78		5		см.	
24		Шайба 16 ГОСТ 11371-78		4		п. 2	
25		Шайба 20×50×5 СТЭФ-1 ОСТ 5.8103-71			6		
<u>Прочие изделия</u>							
27	241-03-026	Лебедка ЛР-160Б-0М4 ОСТ 5.2234-72.82			1		

КОМПЬЮТЕР
СЕРВИС

КБ4.079.060 МЧ

10	КБ-2345	Сед	4448	Комплект ИППС-060 Монтажный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
9	КБ-5109	Шайба	41.81		Стр.		1:10
8	КБ-2102	Шайба	36.81		Лист		
Узм. Инст	Н.Контр.	Подп.	Дата		Лист		Листов 1
Разраб.		Подп.	16.80				
Проб.		Подп.	16.80				
Т.контр.		Подп.					
12	КБ-5794 1/8	Шайба	28.81				
11	КБ-1370 3/8	Шайба	16.81				