

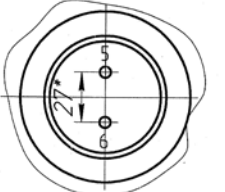
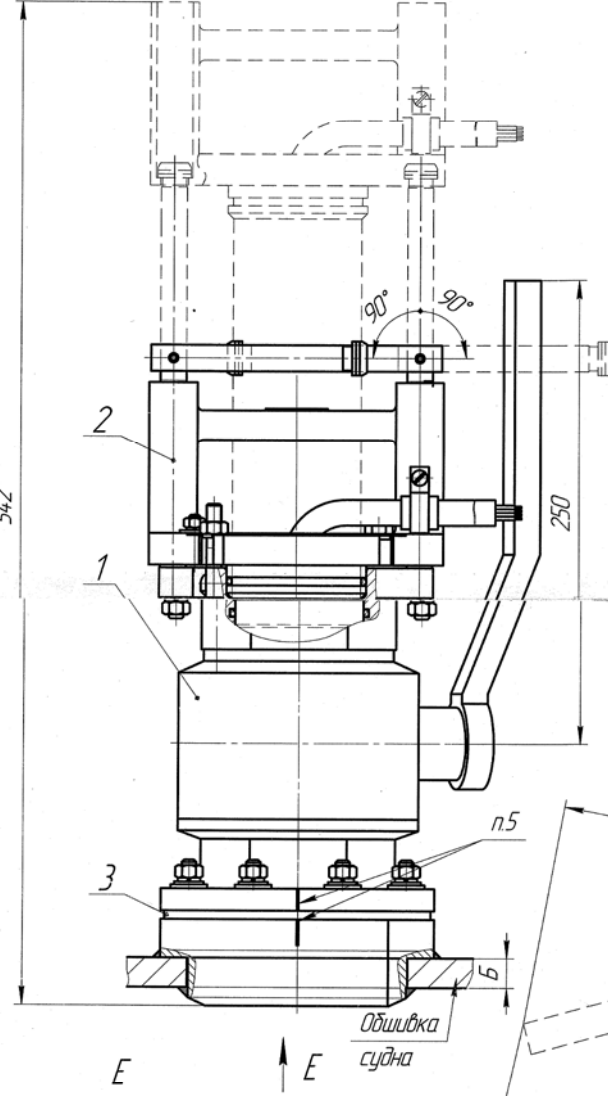
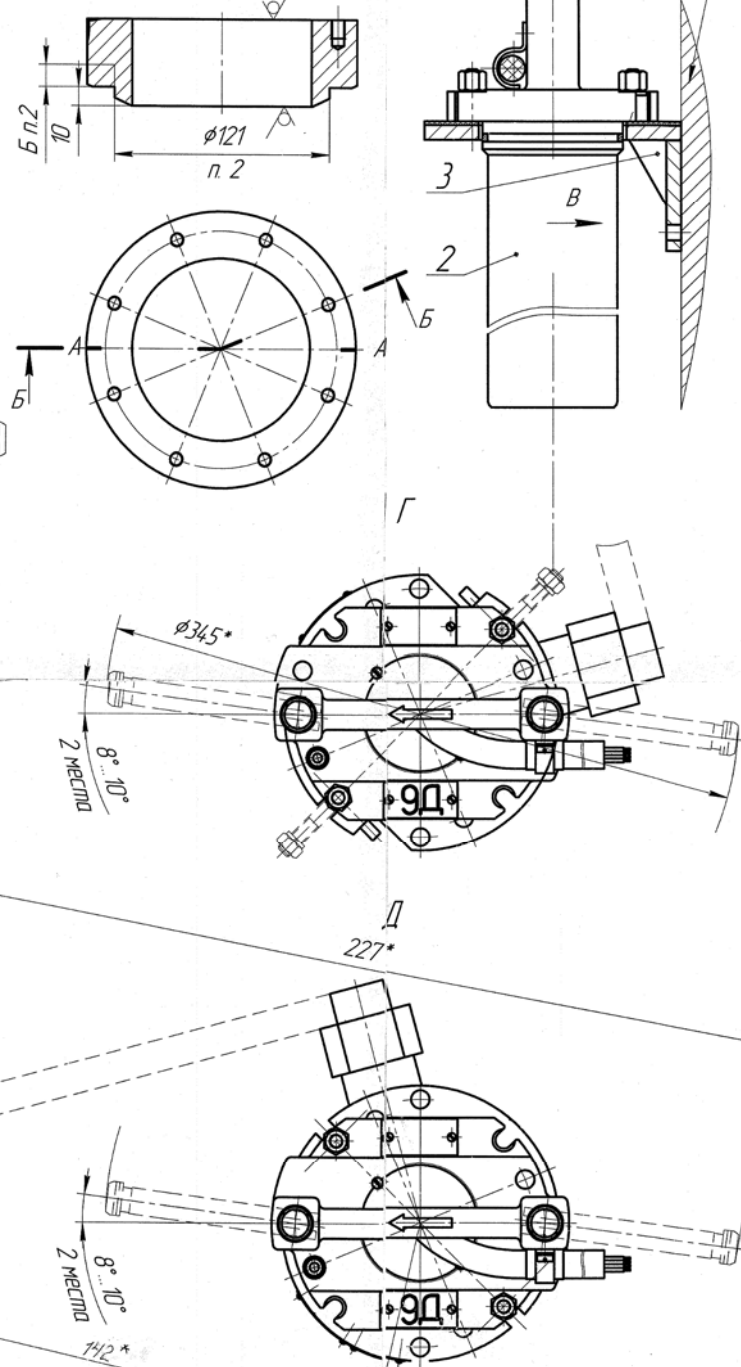
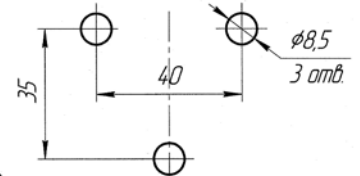
ММММ.462951.001МЧ

Б-Б  
Доработка наварыша ММММ.71124.2.006

Вертикальная переборка

В  
Схема отверстий кронштейна

- \*Размеры для справок.
- Наварыш поставляется в виде заготовки ММММ.71124.2.006. Материал и геометрия наварыша уточняется при заказе. Окончательную доработку наварыша может произвести судостроительное (судоремонтное) предприятие. Размер "В" должен быть равен толщине обшивки судна, рекомендованный диаметр пропалочки 121 мм.
- Угол между линией АА ( по рискам ) наварыша и ДП судна не более  $\pm 1^\circ$ .
- Наружный сварной шов между наварышем и корпусом судна зачистить плавным переходом.
- Положение прибора 11 поз.1 показано условно ( риски повернуты на  $90^\circ$  ) и допускает 4 промежуточных положения с шагом  $90^\circ$  ( например вид "Д", с учетом удобства расположения рукоятки шарового крана. Совместить риски на нижнем фланце прибора 11 поз.1 и рисками наварыша поз.5.
- Стрелка на рукоятке прибора 9Д указывает "в нос".
- Упоры ММММ.304.274.001 ( 2 шт. ) установить в отверстия параллельно ДП судна и зафиксировать гайкой с шайбой в в положении, когда в сложенном внутрь состоянии упоры не касаются друг друга
- Сопротивление изоляции между нижним фланцем прибора 11 и наварышем должно быть не менее 10 кОм. Измерения проводить в сухом состоянии деталей.
- Смазать уплотнительные кольца на приборе 11 и приборе 9Д и сопрягаемые с ними поверхности слоем смазки ВНИИМП-279 ГОСТ 14.296-78 или ЦИАТИМ 221 ГОСТ 94.33-80.
- Установку прибора 9Д производить согласно инструкции в руководстве по эксплуатации ММММ.462951.001 РЭ
- Контролировать визуально герметичность уплотнительных колец по наличию следов коррозии: на 11 приборе выше уплотнительного кольца, на приборе 9Д на буртике ниже уплотнительного кольца. При наличии следов коррозии поменять уплотнительное кольцо на приборе 11.
- Перед каждой установкой прибора 9Д проверять состояние уплотнительного кольца, цилиндрической и конической посадочных поверхностей на отсутствие заусенцев, задиоров и посторонних включений.
- При необходимости поверхности очистить от посторонних включений и следов коррозии.



Лист 1 из 1  
Изд. № 1  
12.3.394  
12.3.394  
Лист и дата  
Лист и дата  
Склад №  
ММММ.462951.001

		ММММ.462951.001МЧ		Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ док.	Изд.	Дата	Комплект ИППС Монтажный чертёж	27	12
Разраб	Графод	Провер	24.05.11			
Проб	Саломатова	Удобр	12.09.11	Лист	Листов 1	
Т.контр	Клишкова	СД	18.02.12	ЗАО "КИПС"		
Н.контр	Щижлина	СД	19.02.12	Копировал Формат А2		
Удтб	Редотова	СД	18.02.12			